# OGŁOSZENIE
# z dnia 17.11.2026 roku

Świętokrzyskie Centrum Onkologii SP ZOZ w Kielcach, ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce,

**ZAPRASZA OFERENTÓW**

do składania ofert w przetargu prowadzonym w trybie art. $70^1$ k.c. na sprzedaż używanego mienia:

**OPEL MOVANO 2.5 DTI L2H2 rok produkcji 2005 – do naprawy lub na części**

Dane pojazdu:

Silnik: 2.5 DTI, 73 kW (99 KM)

Przebieg: ok. 340 000 km

DMC: 3500 kg

Ładowność: ok. 1621 kg

Nadwozie: furgon, wysoki dach

Liczba miejsc: 3

Stan pojazdu:

Samochód jest w słabym stanie technicznym i blacharskim. Widoczne ślady korozji oraz zużycia eksploatacyjnego. Wnętrze również nosi ślady intensywnego użytkowania.

Brak aktualnego badania technicznego.

Auto sprzedawane jako uszkodzone, do naprawy, remontu lub na części. Ze względu na stan techniczny zalecany odbiór lawetą. Informacji o stanie auta pod nr tel. 531 067 766.

## I. WARUNKI PRZETARGU

1. Cena wywoławcza – 2 000,00 zł
2. Cena nie zawiera kosztów i opłat związanych załadunkiem i transportem, które są po stronie kupującego.
3. W ofercie należy podać proponowaną kwotę netto z tytułu zakupu urządzenia, kwota ta nie może być niższa niż stawka wywoławcza.
4. Przewidywany czas wydania sprzętu: bezzwłocznie po opłaceniu faktury.
5. Wzór oferty zawarty jest w załączniku nr 1.

## II. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Wynajmujący przewiduje wizję sprzętu będącego przedmiotem konkursu – po wcześniejszym uzgodnieniu terminu.
2. Oferty należy składać w formie pisemnej na adres:
   *ŚCO SP ZOZ w Kielcach, ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce z dopiskiem:* ***„Sprzedaż Opel Movano”*** *do* ***02.12.2026 r. do godziny 10:00****.*
3. Wybór drogi pocztowej dostarczenia oferty następuje na ryzyko Oferenta.
4. Liczy się data wpływu do ŚCO SP ZOZ w Kielcach nie data nadania czy przekazania kurierowi itp.
5. Otwarcie ofert odbędzie się **02.12.2026 r. o godzinie 10:30** w siedzibie ŚCO SP ZOZ w Kielcach, ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce pok. 303.
6. Umowa zostanie zawarta z Oferentem, który zaproponuje najwyższą kwotę netto z tytułu zakupu urządzenia.
7. Wyniki postępowania zostaną umieszczone na stronie ŚCO SP ZOZ w Kielcach.
8. Pracownikiem upoważnionym do kontaktowania się w sprawach merytorycznych jest: Milena Łagan - tel. (041) 36-74-292, tel. kom. 662 008 602, adres e-mail: milena.lagan@onkol.kielce.pl.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia przetargu bez podania przyczyny.
10. Komisja może nie dokonać wyboru żadnej oferty, jeżeli nie wynika z nich możliwość właściwej realizacji umowy.
11. Oferentom nie przysługuje zwrot kosztów udziału w postępowaniu.

Z-ca DYREKTORA
ds. Finansowo-Administracyjnych
mgr Agnieszka Syska