

ROZSTRZYGNĘCIE

konkursu ofert na świadczenie zdrowotne polegające na sprawowaniu kompleksowej opieki lekarskiej, stacjonarnej oraz ambulatoryjnej w Dziale Diagnostyki i Terapii Gastroenterologicznej Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce, ogłoszonego w dniu 18 stycznia 2018r.

z dnia 5 lutego 2018 r.

W wyniku konkursu ofert ogłoszonego w dniu 18 stycznia 2018 r. na świadczenie zdrowotne polegające na sprawowaniu kompleksowej opieki lekarskiej, stacjonarnej oraz ambulatoryjnej w Dziale Diagnostyki i Terapii Gastroenterologicznej Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach ul. Artwińskiego 3, 25-734 Kielce, do udzielania przedmiotowych świadczeń w ramach umów cywilno – prawnych, **zostali wybrani następujący Oferenci:**

- 1. Indywidualna Praktyka Lekarska Norbert Sławetna, ul. J. Matejki 7, 25-111 Kielce**
- 2. Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Adam Widacha, ul. Kpt. J. Kurka-Halnego 5, 28-300 Jędrzejów**

DYREKTOR
Świętokrzyskiego Centrum Onkologii

Dr hab. n. med. Stanisław Gładziński Prof. UJK